МИНИСТЕРСТВО НАУКИ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Забайкальский государственный университет»
(ФГБОУ ВО «ЗабГУ»)

Институт _____

Факультет __ЭКОНОМИКИ И УПРАВЛЕНИЯ____

Кафедра _____Менеджмента и управления персоналом

УЧЕБНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

для студентов заочной формы обучения

по ___дисциплине **Управление производственными ресурсами предприятия**

наименование дисциплины (модуля)

для направления 38.04.02 «Менеджмент»
направленность ОП профиль – Производственный менеджмент
код и наименование направления подготовки (специальности)

Общая трудоемкость дисциплины (модуля)

Виды занятий	Распределение по семестрам в часах			Всего часов
	1 семестр	---- семестр	---- семестр	
1	2	3	4	5
Общая трудоемкость	180			180
Аудиторные занятия, в т.ч.:	12			12
лекционные (ЛК)	6			6
практические (семинарские) (ПЗ, СЗ)	6			6
лабораторные (ЛР)				
Самостоятельная работа студентов (СРС)	132			132
Форма промежуточного контроля в семестре*				экзамен
Курсовая работа (курсовой проект) (КР, КП)	-			

Краткое содержание курса

Предприятие в структуре промышленно-производственного комплекса. Предпринимательская деятельность. Ресурсы предприятия. Задачи экономического управления ресурсами. Управление внеоборотными средствами предприятия. Управление оборотными средствами предприятия Управление трудовыми ресурсами предприятия. Управление затратами предприятия. Управление инвестиционными ресурсами предприятия.

Форма промежуточного контроля

Контрольная работа

Номер варианта контрольной работы должен соответствовать последней цифре номера зачетной книжки студента (0 – 10 вариант)**.** Изменение задания без согласования с преподавателем не допускается.

Задание:

1. Определить годовую производственную программу механического участка одноменклатурного производства на основе расчета пропускной способности рабочих мест.
2. Определить численность основных рабочих механического участка.
3. Определить списочную численность вспомогательных рабочих.
4. Рассчитать фонд заработной платы производственных рабочих.
5. Рассчитать себестоимость и цену единицы и всего выпуска продукции.
6. Определить технико- экономические показатели учаска и заполнить таблицу.

Технико - экономические показатели

Показатели	**Значение показателя**
Объем производства, шт.	
Численность работников	
В том числе рабочих	
Количество оборудованипя	
Стоимость оборудования	
Фондоотдача	
Фондоемкость	

Производительность труда работников	
В том числе рабочих	
ФОТ работников	
В том числе рабочих	
Средняя заработная плата работников	
В том числе рабочих	
Выручка от реализации продукции (нетто)	
Себестоисмость реализованной продукции	
Прибыль от реализации продукции	
Налог на прибыль	
Чистая прибыль	
Рентабельность продаж	
Рентабельность продукции	

Вариант 1

Таблица 1-Исходные данные

Группы оборудования	Количество станков	Норма времени, час	Коэффициент выполнения норм	Часовая тарифная ставка, руб/час
1.Протяжная	5	0,0257	1,09	174
2.Сверлильно-агрегатная	4	0,0077	1,15	120
3.Сверлильная	2	0,0207	1,18	163
4.Шлифовальная	6	0,0182	1,01	107
5.Токарная	5	0,0237	1,13	162
6.Токарно-агрегатная	3	0,015	1,14	196
7.Хонингования	1	0,0159	1,02	124

Вариант 2

Таблица 2-Исходные данные

Группы оборудования	Количество станков	Норма времени, час	Коэффициент выполнения норм	Часовая тарифная ставка, руб/час
1.Протяжная	2	0,019	1,02	122
2.Сверлильно-агрегатная	3	0,0196	1,01	149
3.Сверлильная	2	0,0132	1,12	164
4.Шлифовальная	1	0,0165	1,13	94
5.Токарная	2	0,0083	1,14	178
6.Токарно-агргатная	5	0,011	1,16	91
7.Хонингования	5	0,0106	1,01	181

Вариант 3

Таблица 3-Исходные данные

Группы оборудования	Количество станков	Норма времени, час	Коэффициент выполнения норм	Часовая тарифная ставка, руб/час
1.Протяжная	5	0,016	1,2	155
2.Сверлильно-агрегатная	1	0,0165	1,15	175
3.Сверлильная	5	0,016	1,12	159
4.Шлифовальная	6	0,0276	1,11	142
5.Токарная	3	0,0127	1,06	155
6.Токарно-агргатная	1	0,0177	1,2	119
7.Хонингования	1	0,029	1,09	114

Вариант 4

Таблица 4-Исходные данные

Группы оборудования	Количество станков	Норма времени, час	Коэффициент выполнения норм	Часовая тарифная ставка, руб/час
1.Протяжная	1	0,0236	1,16	171

2.Сверлильно-агрегатная	6	0,0078	1,16	110
3.Сверлильная	4	0,0257	1,03	182
4.Шлифовальная	5	0,0164	1,14	127
5.Токарная	1	0,0246	1,1	196
6.Токарно-агргатная	1	0,0296	1,02	96
7.Хонингования	1	0,0109	1,04	172

Вариант 5

Таблица 5-Исходные данные

Группы оборудования	Количество станков	Норма времени, час	Коэффициент выполнения норм	Часовая тарифная ставка, руб/час
1.Протяжная	4	0,0291	1,11	156
2.Сверлильно-агрегатная	2	0,0214	1,11	86
3.Сверлильная	6	0,0076	1,19	161
4.Шлифовальная	3	0,0089	1,08	153
5.Токарная	3	0,0156	1,15	175
6.Токарно-агргатная	1	0,0263	1,15	178
7.Хонингования	3	0,0219	1,1	179

Вариант 6

Таблица 6-Исходные данные

Группы оборудования	Количество станков	Норма времени, час	Коэффициент выполнения норм	Часовая тарифная ставка, руб/час
1.Протяжная	4	0,0281	1,06	171
2.Сверлильно-агрегатная	5	0,0119	1,01	157
3.Сверлильная	4	0,0229	1,02	90

4.Шлифовальная	3	0,0282	1,02	199
5.Токарная	6	0,0251	1,06	189
6.Токарно-агргатная	6	0,0296	1,01	89
7.Хонингования	5	0,0162	1,12	88

Вариант 7

Таблица 7-Исходные данные

Группы оборудования	Количество станков	Норма времени, час	Коэффициент выполнения норм	Часовая тарифная ставка, руб/час
1.Протяжная	3	0,0111	1,01	156
2.Сверлильно-агрегатная	2	0,0214	1,03	190
3.Сверлильная	1	0,0204	1,19	162
4.Шлифовальная	2	0,0211	1,05	190
5.Токарная	3	0,0236	1,01	151
6.Токарно-агргатная	2	0,0182	1,01	135
7.Хонингования	5	0,0188	1,18	112

Вариант 8

Таблица 8-Исходные данные

Группы оборудования	Количество станков	Норма времени, час	Коэффициент выполнения норм	Часовая тарифная ставка, руб/час
1.Протяжная	4	0,0199	1,08	112
2.Сверлильно-агрегатная	5	0,0253	1,02	137
3.Сверлильная	3	0,0201	1,07	190
4.Шлифовальная	3	0,0184	1,19	181
5.Токарная	1	0,0257	1,16	199

6.Токарно-агргатная	2	0,0162	1,2	124
7.Хонингования	2	0,0277	1,1	91

Вариант 9

Таблица 9-Исходные данные

Группы оборудования	Количество станков	Норма времени, час	Коэффициент выполнения норм	Часовая тарифная ставка, руб/час
1.Протяжная	4	0,0086	1,1	180
2.Сверлильно-агрегатная	6	0,0111	1,2	100
3.Сверлильная	3	0,0244	1,11	182
4.Шлифовальная	5	0,0284	1,03	111
5.Токарная	6	0,014	1,17	147
6.Токарно-агргатная	1	0,0271	1,16	178
7.Хонингования	2	0,0275	1,06	198

Вариант 0

Таблица 10-Исходные данные

Группы оборудования	Количество станков	Норма времени, час	Коэффициент выполнения норм	Часовая тарифная ставка, руб/час
1.Протяжная	1	0,0246	1,01	129
2.Сверлильно-агрегатная	2	0,0095	1,17	93
3.Сверлильная	6	0,0129	1,07	91
4.Шлифовальная	1	0,0106	1,13	144
5.Токарная	6	0,0121	1,05	193
6.Токарно-агргатная	2	0,0222	1,18	82
7.Хонингования	3	0,0216	1,08	133

Экзамен

Перечень примерных вопросов для подготовки к экзамену.

1. Виды экономических ресурсов, их назначение
2. Ограниченность ресурсов и возможности ее преодоления
3. Обоснование стратегии ресурсного обеспечения
4. Задачи тактического управления ресурсами
5. Организация контроля затрат ресурсов
6. Основные показатели экономической эффективности ресурсного потребления
7. Место аналитической деятельности в управлении ресурсами
8. Пути повышения экономической эффективности использования материальных ресурсов
9. Определение основных фондов, их состав
10. Определение амортизации. Методы начисления амортизации
11. Показатели эффективного использования основных фондов
12. Определение оборотных фондов, их состав
13. Показатели эффективного использования оборотных фондов
14. Понятие кадров предприятия. Показатели движения кадров
15. Производительность труда, методы определения и пути повышения
16. Формы и системы оплаты труда.
17. Определение себестоимости продукции.
18. Группировка затрат по экономическим элементам
19. Группировка затрат по статьям затрат
20. Понятие прибыли. Функции прибыли.
21. Показатели рентабельности деятельности предприятия.
22. Планирование численности персонала.
23. Методы управления выработкой.
24. Структура календарного фонда времени.
25. Рабочее время и его использование.
26. Факторы роста производительности труда.
27. Формы и системы оплаты труда.
28. Особенности организации оплаты труда на предприятиях различных организационно-правовых форм собственности.
29. Основная и дополнительная заработная плата.

Оформление письменной работы согласно МИ 01-02-2018 Общие требования к построению и оформлению учебной текстовой документации

Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины

Основная литература

Печатные издания:

1. Экономика предприятия : учебник / под ред. В.М. Семенова. - 5-е изд. - Санкт-Петербург : Питер, 2010. - 416 с. : ил. - (Учебник для вузов). - ISBN 978-5-91180-462-6 : 350-00.
2. Самойлович В.Г. Экономика предприятия : учебник / Самойлович Вячеслав Григорьевич, Телушкина Елена Константиновна; под ред. В.Г. Самойловича. - Москва : Академия, 2009. - 224 с. - ISBN 978-5-7695-5445-2 : 301-00.
3. Панченко Е. Ю. Экономика предприятия (организации) : учеб. пособие. Ч. 1 / Панченко Елена Юрьевна, Медведева Людмила Николаевна. - Чита : ЗабГУ, 2013. - 275 с. - ISBN 978-5-9293-0878-9 : 193-00

Издания из ЭБС:

Чалдаева Л. А. Экономика предприятия : Учебник и практикум / Чалдаева Лариса Алексеевна; Чалдаева Л.А. - 5-е изд. - М. : Издательство Юрайт, 2015. - 435. - (Бакалавр. Академический курс). - ISBN 978-5-9916-5068-7 : 130.22. Режим доступа: http://www.biblio-online.ru/book/0B3DC37F-C9A4-41FA-8627-2188E4290502

Дополнительная литература

Печатные издания:

1. Экономика предприятия : учеб. пособие. Ч. 1 / Афанасьева Анастасия Валерьевна [и др.]. - Чита : ЧитГУ, 2009. - 269 с. - ISBN 978-5-9293-0431-6 : б/ц.
2. Панченко Е. Ю.. Экономика предприятия (организации) : учеб. пособие. Ч. II / Панченко Елена Юрьевна, Медведева Людмила Николаевна. - Чита : ЗабГУ, 2013. - 122 с. : ил. - ISBN 978-5-9293-1008-9 : 93-00

Издания из ЭБС:

1. Чалдаева Л. А.. Основы экономики организации : Учебник и практикум / Чалдаева Лариса Алексеевна; Чалдаева Л.А. - отв. ред., Шаркова А.В. - отв. ред. - М. : Издательство Юрайт, 2017. - 339. - (Профессиональное образование). - ISBN 978-5-534-00797-8 : 130.22. Режим доступа: http://www.biblio-online.ru/book/259F4AFA-3F72-4A68-AF73-68B6146AFDEB
2. Сергеев И. В. Экономика организации (предприятия) : Учебник и практикум / Сергеев Иван Васильевич; Сергеев И.В., Веретенникова И.И. - 6-е изд. - М. : Издательство Юрайт, 2016. - 511. - (Бакалавр. Прикладной курс). - ISBN 978-5-9916-6711-1 : 187.55. Режим доступа: http://www.biblio-online.ru/book/BB2A6183-7BD3-43CE-A375-03D7AA775278
3. Клочкова Е. Н. Экономика предприятия : Учебник для бакалавров / Клочкова Елена Николаевна; Клочкова Е.Н. - отв. ред. - М. : Издательство Юрайт, 2016. - 447. - (Бакалавр. Прикладной курс). - ISBN 978-5-9916-3102-0 : 132.68. Режим доступа: http://www.biblio-online.ru/book/6F1D9228-E6EC-4D62-8CBA-29867140E2CC
Розанова Н. М. Экономика фирмы в 2 ч. Часть 1. Фирма как основной субъект экономики : Учебник / Розанова Надежда Михайловна; Розанова Н.М. - М. : Издательство Юрайт, 2016. - 187. - (Бакалавр. Академический курс). - ISBN 978-5-9916-6582-7. - ISBN 978-5-9916-8239-8 : 78.62. Режим доступа: http://www.biblio-online.ru/book/BF408800-67F6-47ED-BFF9-0D58E0EE76D2

Ведущий преподаватель В.К. Федотова

Заведующий кафедрой И.Р. Казарян